

EDP 20-P

Elektro-Geh-Niederhubwagen mit Fahrerstand-Plattform

Stöcklin LI-ION

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Beste Leistung bei kleinsten Abmessungen

- Hohe Umschlagsleistung
- Optimale Handlichkeit
- Geringe Gangbreiten
- Ideal für enges Rangieren

Modernste Elektronik

- Serienmässig elektrische Lenkung
- Leistungsstarke AC-Fahr-/Lenkantriebe
- Schneller Datenfluss dank CAN-BUS-Technik
- Sichere Bedienung auch im Gefälle
- Stets optimale Fahr- und Hubeigenschaften
- Geringer Stromverbrauch

Robuste Swiss Quality

- Beste Qualität und hohe Lebensdauer
- Höchste Wartungsfreundlichkeit
- Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis
- Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik
- Ergibt günstigste TCO (Lebenshaltungskosten)



KRÄFTIGE ANTRIEBE

Wartungsfreie AC Fahr- und Lenkmotoren mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und grosser Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen.

MODERNSTE ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahr- und Lenkverhalten sowie weitere Parameter können mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden. Alle Sensoren sind Initiatoren ohne Lebensdauerbegrenzung.

ABMESSUNGEN

Mit einer Breite von 700mm ist das Gerät ideal auch für Blocklagerung geeignet. Die geringe Vorbaulänge spart Platz in der Gangbreite und ermöglicht einen schnelleren Paletten Umschlag.

HOHE ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die dreifach gefederte Plattform bietet hohen Fahrkomfort. Die serienmässige Servolenkung und kurze Deichsel sind sehr angenehm bei den Lenkbewegungen. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten.

Der ergonomisch gestaltete Deichselkopf und die grossen Hubschalter bietet eine angenehme Bedienbarkeit auch mit Arbeitshandschuhen.

Bedienung auch bei senkrechter Deichselstellung mittels des zusätzlichen Überbrückungsschalters. Der Seitenantrieb und eine seitliche Stützrolle garantieren eine hohe Fahrstabilität.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus dem Besten unserer Baukastensysteme mit Vielfachverwendung von Komponenten.

Sehr robust gebaut für hohe Umschlagsleistung.

Kombi-Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige.

Blei-Säure Batterie 24V – 280/345Ah oder unsere sichere Li-Ion 25,6 V – 195 bis 300Ah mit Displayanzeige.

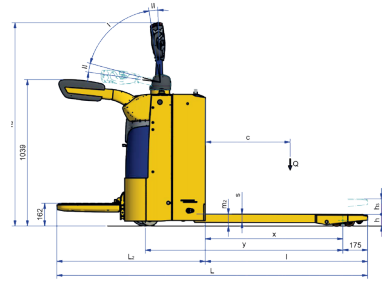
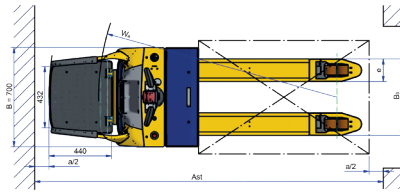
OPTIONEN

- Lithium-Ionen Energiepakete „Li-Ion“
- Seitliches Batteriewechselsystem für 345Ah
- Feste Seitenwände
- Ohne Seitenschutz, nur Plattform (max. 6 km/h)
- Kundenspezifische Lastteile

Stöcklin

EDP 20-P

Technische Daten



I Fahrbereich
II Bremsbereich

1.2 Typ

EDP-P

EDP-P

Leistungsdaten		
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg] 2000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm] 600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h] 5,5/5,5
	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last*	[km/h] 9,0/9,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,04/0,05
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s] 0,05/0,04
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	[%] 8,0/17,0

Abmessungen		
1.8	Lastabstand	x [mm] 954
1.9	Radstand	y [mm] 1401

4.4	Initialhub	h ₃ [mm] 110
4.9	Höhe Deichs. i. Fahrstellung min./max.	h ₁ [mm] 1105/1300
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm] 90
4.19	Gesamtlänge	L [mm] 1845/2203
4.20	Vorbaulänge	L ₂ [mm] 695/1053
4.21	Gesamtbreite	B [mm] 700
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm] 60/185/1150
4.25	Gabelausensabstand	B ₃ [mm] 565
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m ₂ [mm] 25
4.34	Arbeitsgangbreite 800x1200 längs	Ast [mm] 2094/2453*
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm] 100
4.35	Wenderadius VDI3597	Wa [mm] 1678/2028*

Gewichte (2000 kg, 280 Ah)		
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg] 640
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg] 1045/1595
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg] 510/130

Räder		
3.1	Bereifung alle Räder	Vulkollan
3.2	Antrieb	1x230/75
	Antriebsart/Deichsel	seitlich/mittig
3.3	Lastrollen	4 x 83/70
3.4	Stützrollen	1x 2x 125/50

Antrieb und Steuerung		
6.1	Fahrmotor AC (S ₂ =60 min)	[kW] 2,5
	Motorenart	Drehstrom AC
6.2	Hubmotor DC	[kW] 1,2
8.1	Kombi-Fahr-Hubsteuerung	[A] 350/300
5.10	Fahrbremse	Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm] 40

Batterie		
6.3	Batterieart	DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah] 24/280 (345**)
	Batterietyp	Bleisäure [Ah] 2PzS280 (3PzS345**)
		Li-Ion [Ah] 195/255 (210/300**)
6.6	Energieverbrauch VDI-Zyklus	[kW/h] 0,9

* Bei heruntergeklappter Plattform

** Längen L₂ + 70mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Home of Intralogistics
CH-4242 Laufen
tel +41 61 705 81 11

info@stoeklin.com
www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001

