



# ESI 12.5/16



## STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Schnellerer Güterumschlag**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Elektronik

- **Drehstromantrieb und Lenkung AG mit CAN-BUS-Technik**
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Schonung der zu transportierenden Güter und des Gerätes**
- **Stets optimale Fahreigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**
- **Not-Fahr-System**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

## ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Einfache und sichere Bedienung dank eigenentwickeltem, starren Multifunktionsgriff. Der Widerstand des Lenkrads kann mechanisch eingestellt werden. Zweistufige, lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion. Geschwindigkeitsabhängige Lenkradempfindlichkeit. Gedämpftes Bodenblech. Gut gepolsterter Anlehnbereich.

## AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem neuen, komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. Wellen und Bolzen der Lasträder und der Hubmechanik in Edelstahl. Verschiedene Hubgerüste ab Lager lieferbar. Seitlicher Batteriewechsel. NOT-AUS Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Batterie 24V – 465Ah.

Optionen:

- Batterie 24V – 620Ah
- Lastschutzgitter
- Kundenspezifische Lastteile
- Doppelstützrad
- Initialhub 3000 kg
- Doppelstock bis Gesamt 3000 kg

## ANTRIEB

Wartungsfreie Drehstrommotoren AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hohe Laufruhe. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Seitenantrieb und Geländeausgleich garantieren eine gute Stabilität und eine optimale Traktion beim Güterumschlag.

Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan.

## ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Der AC Fahr- und Lenkmotor sowie der drehzahlgeregelte DC Hubmotor sind energiesparend ausgelegt. Die elektrische Lenkung kommt ohne Potentiometer aus. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können bequem mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

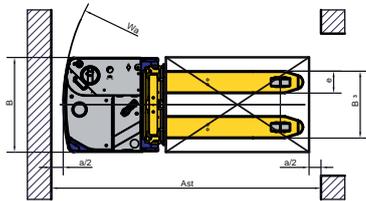
## ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Die Chassisabschnitte erleichtern die Wartungsarbeiten an den Rädern.

**Stöcklin**

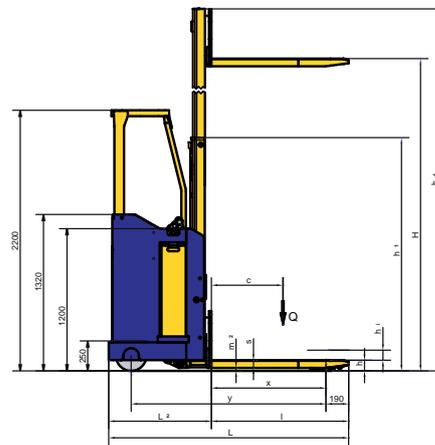
# ESI 12.5/16

## TECHNISCHE DATEN



1.2	Typ	ESI	
<b>Leistungsdaten</b>			
1.5	Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q[kg]	2000
	Tragfähigkeit/Last Gabelhub	Q[kg]	1250/1600
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
<b>Abmessungen</b>			
1.8	Lastabstand	x [mm]	960
1.9	Radstand	y [mm]	1633
4.4	Initialhub	h <sub>i</sub> [mm]	110
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	90
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2013
4.20	Vorbaulänge	l <sub>2</sub> [mm]	863
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/185/1150
4.25	Gabelausenabstand	B <sub>3</sub> [mm]	565
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m <sub>2</sub> [mm]	30
4.34	Arbeitsgangbreite (800x1200 längs VDI3597)	Ast [mm]	2273
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	1823

bei Tragkraft 1600kg Masse L, L<sub>2</sub> + 15mm | \*Längen L, L<sub>2</sub> + 15mm  
Technische Änderungen vorbehalten.



### ESI 12.5

<b>Gewichte (Mast A 18, Batterie 465 Ah, 1250 kg)</b>						
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1310			
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1295/1665			
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	930/380			
<b>Räder</b>						
3.1	Bereifung alle Räder		Vulkollan			
3.2	Antriebsrad		1x254/100			
3.3	Lastrollen		4x83/70			
3.4	Stützrollen		1x150/80			
<b>Antrieb und Steuerung</b>						
6.1	Fahrmotor AC	[kW]	2,5			
6.2	Hubmotor DC	[kW]	3,0			
8.1	Fahrsteuerung	[A]	350			
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom			
	Feststellbremse elektromechanisch	[NM]	50			
<b>Batterie</b>						
6.3	Batterieart		PPV-DIN			
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/465 (620*)			
	Batterietyp		3EPzS465 (4EPzS 620*)			
ESI	Mastvarianten	4.2	4.3	4.4	4.5	
12,5	16	Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	Totalhöhe ausgefahren h <sub>4</sub>
•		A18-M	1370	100	1800	2230
•		A24-M	1670	100	2400	2830
•		A28-M	1870	100	2800	3230
•		A30-M	1970	100	3000	3430
•		A18	1410	100	1790	
•		A24	1710	100	2390	
•		A28	1910	100	2790	
•		A30	2010	100	2990	
•		A34	2210	100	3390	
•		A38	2410	100	3790	
•	•	B18	1410	890	1790	
•	•	B24	1710	1290	2390	
•	•	B28	1910	1490	2790	
•	•	B30	2010	1590	2990	
•	•	B34	2210	1790	3390	
•	•	B38	2410	1990	2790	
•	•	C39	1845	1415	3940	

**Stöcklin**

SWISS QUALITY / ISO 9001

**Küng** LOGISTIK –  
CENTER AG

Salen  
9536 Schwarzenbach  
Nutzfahrzeuge  
Gabelstapler  
Dienstleistungen

071 929 55 44  
www.kuengag.ch