



# EMI 16

## DIE RAMPENSAU



### STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Hohe Komfort und Ergonomie

- **Einfach genial, genial einfach:**  
Gefederter, einstellbarer Mittelantrieb
- **3-fach gefederte Plattform**
- **Serienmässige Servolenkung**
- **Ergonomische Seitenbügel oder Seitenwände**

Modernste Technik

- **AC-Fahrtrieb-/Lenktrieb**
- **Drehzahl geregelter Hub**
- **CAN-BUS-Technik**
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Stets optimale Fahr- und Hubeigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**

Robuste Swiss Quality

- **Entwickelt für den Rampeneinsatz**
- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

### ANTRIEB

Wartungsfreie AC Fahr- und Lenkmotoren mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und grosser Laufzeit. Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der einstellbare, gefederte Mittelantrieb mit den zwei seitlichen Stützrollen und Geländeausgleich garantieren eine optimale Fahrstabilität bei gleichzeitig guter Traktion. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkanollan und Wellen in Edelstahl.

### ELEKTRONIK

Frei programmierbare Mikroprozessorsteuerung. Die AC Fahr- und Lenkmotoren sind energiesparend ausgelegt. CAN-BUS Technik mit bester Abschirmung. LOS-System (Limited Operating Strategy) ermöglicht ein limitiertes Fahren auch nach Defekten. Das Fahr- und Lenkverhalten sowie weitere Parameter können mit der Handprogrammierkonsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden. Der serienmässige Initialhub-Stopp, schont das kraftvolle Hydraulikaggregat und die Ventile. Alle Sensoren sind Initiatoren ohne Lebensdauerbegrenzung.

### ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr ergonomische Bauweise. Ideale Abmessungen und optimale Wartungsfreundlichkeit.

### ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Der gefederte und einstellbare Mittelantrieb schont den Antrieb und bringt sehr gute Fahrsicherheit. Die dreifach gefederte Plattform bietet hohen Fahrkomfort. Die serienmässige Servolenkung und kurze Deichsel sind sehr angenehm bei den Lenkbewegungen. Lenkwinkelabhängige Geschwindigkeitsreduktion und Auslenkverhalten für ruhiges Fahrverhalten. Der ergonomisch gestaltete Deichselkopf gestattet eine feinfühligere Bedienung auch mit Arbeitshandschuhen. Die grossen Hubschalter ermöglichen ein fein dosiertes, proportionales Heben und Senken. Bedienung auch bei senkrechter Deichselstellung mittels des zusätzlichen Überbrückungsschalters.

### AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus dem Besten unserer Baukastensysteme. mit Vielfachverwendung von Komponenten. Sehr robust gebaut für den Rampeneinsatz. Verschiedene Hubgerüste ab Lager lieferbar. NOT-AUS-Taster, Kombi-Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Doppelstockverwendung bis 1800 mm Hub  
Batterie 24 V – 360 Ah, Li-Ion 25,6 V – 240/300 Ah.

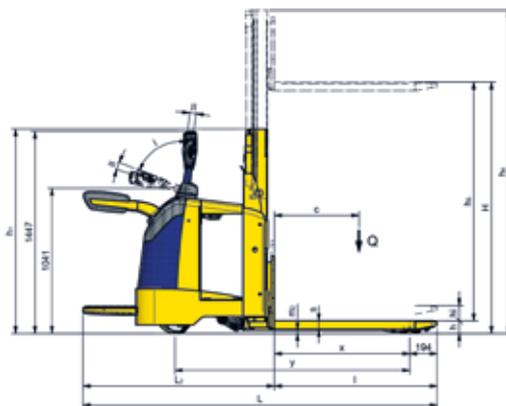
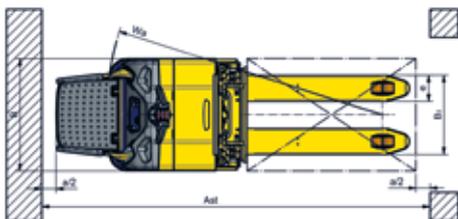
Optionen:

- Feste Seitenwände (max. 1800 mm Hub)
- Ohne Seitenschutz, nur Plattform (max. 6 km/h)
- Kundenspezifische Lastteile

**Stöcklin**

# EMI 16

## TECHNISCHE DATEN



I Fahrbereich  
II Bremsbereich

1.2 Typ	EMI 16		
Leistungsdaten			
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q[kg]	1600
	Tragfähigkeit/Last Initialhub	Q[kg]	3000
	Gesamt-Doppelstock	Q[kg]	3000
1.6	Lastschwerpunktsabstand	c[mm]	600
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	[km/h]	10,5/9,5
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,12/0,22
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	[m/s]	0,4/0,3
5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (2000 kg)	[%]	8,0/17,0

Abmessungen		Plattform	oben/ /unten
1.8	Lastabstand	x [mm]	961
1.9	Radstand	y [mm]	1666
4.4	Initialhub	h <sub>3</sub> [mm]	110
4.9	Höhe Deichsel min./max.	h <sub>1</sub> [mm]	1100/1302
4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h [mm]	90
4.19	Gesamtlänge	L [mm]	2154//2513
4.20	Vorbaulänge	L <sub>2</sub> [mm]	999//1358
4.21	Gesamtbreite	B [mm]	800
4.22	Gabelmasse	s/e/l [mm]	60/185/1150
4.25	Gabelausssenabstand	B <sub>3</sub> [mm]	565
4.32	Bodenfreiheit abgesenkt	m <sub>2</sub> [mm]	24
4.34	Arbeitsgang Palette 800x1200	Ast [mm]	2627//2993
	Sicherheitsabstand	a/2 [mm]	100
4.35	Wenderadius	Wa [mm]	1961//2327

Gewichte (Mast A18, 360 Ah, 1600 kg)			
2.1	Eigengewicht inkl. Batterie	[kg]	1340
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	[kg]	1292/1683
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	[kg]	984/356

**Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.**

## Stöcklin

**Stöcklin Logistik AG**  
Förder- und Lagertechnik  
**CH-4143 Dornach**  
Tel. +41 (0) 61 705 81 11  
Fax +41 (0) 61 705 82 25  
E-Mail [info@stoeklin.com](mailto:info@stoeklin.com)  
[www.stoeklin.com](http://www.stoeklin.com)

EMI 16			
Räder			
3.1	Bereifung alle Räder		Vulkollan
3.2	Antrieb		1x254/100
	Antriebsart/Deichsel		mittig/mittig
3.3	Lastrollen		4x83/69
3.4	Stützrollen	2x	2x125/50

Antrieb und Steuerung			
6.1	Fahrmotor AC (S2=60min)	[kW]	2,0
6.2	Hubmotor DC (S3=15%)	[kW]	3,0
8.1	Kombi-Fahr-Hubsteuerung	[A]	350/300
5.10	Fahrbremse		Motor und Gegenstrom
	Feststellbremse elektromechanisch	[Nm]	55

Batterie			
6.3	Batterieart		DIN
6.4	Batteriespannung, Kapazität	[V/Ah]	24/360
	Batterietyp	Blei-Säure	[Ah] 4 PzS 360
		Li-Ion	[Ah] 240/300
6.6	Energiverbrauch VDI-Zyklus	[kWh/h]	1,34

Mastvarianten	4.2	4.3	4.4	4.5
Typ	Bauhöhe h <sub>1</sub>	Freihub h <sub>5</sub>	Hubhöhe H	Totallhöhe ausgefahren h <sub>4</sub>
A18	1465	0	1786	2245
A24	1715	0	2386	2865
A28	1915	0	2786	3265
A30	2015	0	2986	3465
A34	2215	0	3386	3865
A38	2415	0	3786	4265
B18	1415	890	1786	2240
B24	1715	1170	2386	2845
B28	1915	1370	2786	3245
B30	2015	1470	2986	3445
B34	2215	1670	3386	3845
B38	2415	1870	3786	4245
C39	1815	1330	3936	4395

SWISS QUALITY / ISO 9001

**Küng** LOGISTIK - CENTER AG  
Nutzfahrzeuge & Gabelstapler  
Werkstatt | Verkauf | Spezialbau

Niederstettenstrasse 13 - 9536 Schwarzenbach  
Tel. 071 929 55 44 - [www.kuengag.ch](http://www.kuengag.ch)